

ПРИНЯТ

Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
Евразийского экономического союза
«О безопасности высоковольтного оборудования»
(ТР ЕАЭС /20)

I. Область применения

1. Настоящий технический регламент разработан в соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (далее – Договор) в целях обеспечения защиты жизни и (или) здоровья человека, имущества, окружающей среды, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей высоковольтного оборудования относительно его назначения и безопасности.

2. Настоящий технический регламент устанавливает единые обязательные для применения и исполнения на таможенной территории Евразийского экономического союза (далее – Союз) требования к высоковольтному оборудованию на всех этапах его жизненного цикла (проектирования, производства, хранения, перевозки, монтажа, наладки, эксплуатации, демонтажа, утилизации), выпускаемому в обращение на таможенной территории Союза, а также правила и формы оценки его соответствия, правила идентификации, требования к маркировке и правилам ее нанесения.

Если в отношении высоковольтного оборудования приняты иные технические регламенты Союза (технические регламенты Таможенного союза), устанавливающие требования к высоковольтному оборудованию, то такое высоковольтное оборудование также должно

соответствовать требованиям всех технических регламентов Союза (технических регламентов Таможенного союза), действие которых на него распространяется.

3. Настоящий технический регламент распространяется на следующее высоковольтное оборудование, выпускаемое в обращение на территории Союза и предназначенное для производства, преобразования, распределения электрической энергии или для использования при передаче электрической энергии:

вводы;

выключатели, в том числе реклоузеры;

выключатели нагрузки;

высокочастотные заградители;

изоляторы;

кабели, в том числе провода силовые изолированные, кабельная арматура;

комплектные распределительные устройства, в том числе камеры сборные одностороннего обслуживания и комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией;

комплектные трансформаторные подстанции;

конденсаторы силовые (предназначенные для обеспечения высокочастотной связи по линиям электропередачи, для делителей напряжения и отбора мощности, для продольной компенсации, для повышения коэффициента мощности, импульсные, фильтровые);

машины электрические вращающиеся: электродвигатели, генераторы, компенсаторы реактивной мощности, преобразователи электромашинные;

ограничители перенапряжений нелинейные;

предохранители;

преобразователи электроэнергии полупроводниковые;
провода защищенные;
разрядники, в том числе вентильные и длинно-искровые;
разъединители, заземлители и короткозамыкатели с приводами;
реакторы (токоограничивающие реакторы, шунтирующие реакторы, дугогасящие реакторы);
резисторы высоковольтные;
токопроводы;
трансформаторы силовые, в том числе автотрансформаторы, линейные и регулировочные трансформаторы;
трансформаторы напряжения;
трансформаторы тока;
устройства регулирования напряжения под нагрузкой силовых трансформаторов (устройства РПН).

4. Настоящий технический регламент распространяется на высоковольтное оборудование, представляющее собой комбинацию из любых, перечисленных в пункте 3 видов высоковольтного оборудования, объединенных конструктивно в одно устройство (например, комбинированный трансформатор тока и напряжения, выключатель-разъединитель и т.д.).

5. Настоящий технический регламент не распространяется на высоковольтное оборудование, предназначенное специально для работы в составе установок оборонного назначения, радиотехнических установок, средств связи (кроме высокочастотной связи по линиям электропередачи), устройств медицинской техники, в составе электрифицированного транспорта и инфраструктуры электрифицированного транспорта, в составе железнодорожного подвижного состава и инфраструктуры железнодорожного транспорта

(попадающего в сферу действия технических регламентов Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава», «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта», «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»), на судах, в космических и летательных аппаратах, а также предназначенное для использования в иных целях, не указанных в первом абзаце пункта 3 настоящего технического регламента.

II. Основные понятия

6. Для целей настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору), Типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 (далее соответственно – Типовые схемы, Комиссия), а также следующие понятия и термины:

«безопасность высоковольтного оборудования» – состояние высоковольтного оборудования, при котором отсутствует недопустимый риск в процессе его производства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, демонтажа и утилизации, связанный с причинением вреда жизни и (или) здоровью людей, имуществу, окружающей среде;

«ввод» – электротехническое устройство, предназначенное для пропуска одного или нескольких проводников, находящихся под напряжением, через перегородку (например, стену, бак трансформатора, реактора и т.д.) и изолирования от нее этих проводников;

«выключатель» («реклоузер») – контактный коммутационный аппарат, способный включать, проводить и отключать токи при нормальных условиях (токи нагрузки) в цепи, а также включать, проводить в течение нормированного времени и отключать токи при нормированных аномальных условиях (токи короткого замыкания, в том числе в условиях рассогласования фаз выключателя; емкостные токи ненагруженных линий электропередачи и батарей конденсаторов; токи шунтирующих реакторов);

«выключатель нагрузки» – контактный коммутационный аппарат, способный включать, длительно пропускать и отключать номинальные токи, а в некоторых случаях и обусловленные перегрузочные токи электрической цепи, в которой он установлен, а также включать ток короткого замыкания этой цепи, и обладающий обусловленной динамической и термической стойкостью при сквозных токах короткого замыкания;

«высоковольтное оборудование» – совокупность взаимосвязанных электротехнических изделий, находящихся в конструктивном и (или) функциональном единстве, отдельное электротехническое изделие или устройство с номинальным напряжением выше 1000 В переменного тока и 1500 В постоянного тока;

«высокочастотный заградитель» – электротехническое устройство, предназначенное для организации высокочастотных каналов связи по высоковольтным линиям электропередачи в целях обеспечения передачи сигналов противоаварийной автоматики, релейной защиты, телефонной связи, телемеханики;

«заземлитель» – контактный коммутационный электрический аппарат, предназначенный для преднамеренного соединения токоведущих частей высоковольтного оборудования с заземляющим

устройством непосредственно или через промежуточную проводящую среду, например металлический корпус высоковольтного оборудования. Конструктивно заземлитель может быть составной частью высоковольтного оборудования (например разъединителя) или самостоятельным устройством;

«изолятор» – электротехническое устройство, предназначенное для электрической изоляции и механического крепления электроустановок или их отдельных частей, находящихся под разными электрическими потенциалами;

«кабель» – электротехническое изделие, предназначенное для передачи электрической энергии, содержащее одну или более изолированных жил (проводников), заключенных в металлическую или неметаллическую оболочку, поверх которой в зависимости от условий прокладки и эксплуатации может иметься соответствующий защитный покров;

«комплектная трансформаторная подстанция» (КТП) – электротехническое устройство, служащее для приема, преобразования и распределения электроэнергии трехфазного переменного тока и состоящее из устройства со стороны высшего напряжения, трансформатора, распределительного устройства со стороны низшего напряжения и шинопроводов между ними, поставляемых в собранном или подготовленном для сборки виде;

«комплектное распределительное устройство» (КРУ) – распределительное устройство, состоящее из закрытых шкафов или блоков со встроенными в них аппаратами, устройствами измерения, защиты и автоматики и соединительных элементов, поставляемых в собранном или полностью подготовленном для сборки виде;

«конденсатор силовой» – электротехническое устройство, предназначенное для обеспечения высокочастотной связи по линиям электропередач, для делителей напряжения и отбора мощности, для продольной компенсации, для повышения коэффициента мощности, для фильтров;

«короткозамыкатель» – контактный коммутационный электрический аппарат, предназначенный для создания искусственного короткого замыкания в электрической цепи;

«машина электрическая вращающаяся» – электромеханическое устройство, предназначенное для преобразования механической энергии в электрическую или электрической энергии в механическую с использованием электромагнитной индукции;

«необходимый уровень механической прочности» – способность материала или конструкции высоковольтного оборудования выдерживать нормированные испытательные воздействия;

«необходимый уровень электрической прочности изоляции» – способность внутренней и внешней изоляции высоковольтного оборудования выдерживать нормированные испытательные напряжения;

«ограничитель перенапряжения нелинейный» – аппарат, предназначенный для защиты изоляции электрооборудования от грозовых и (или) коммутационных перенапряжений, представляющий собой последовательно и (или) параллельно соединенные металлооксидные варисторы без каких-либо последовательных или параллельных искровых промежутков, заключенные в изоляционный корпус;

«предохранитель» – коммутационный электрический аппарат, предназначенный для отключения защищаемой цепи посредством

разрушения специально предусмотренных для этого токоведущих частей под действием тока, превышающего определенное значение, с последующим гашением возникающей электрической дуги;

«преобразователь электроэнергии полупроводниковый» – устройство, основанное на применении полупроводниковых приборов, обеспечивающее изменение одного или нескольких параметров (частота, число фаз, напряжение) электрической энергии;

«провод защищенный» – провод для воздушных линий электропередачи, поверх токопроводящей жилы которого наложена экструдированная полимерная защитная изоляция, исключающая короткое замыкание между проводами при схлестывании и снижающая вероятность замыкания на землю;

«разрядник» – аппарат, предназначенный для защиты изоляции электрооборудования от грозовых и (или) коммутационных перенапряжений;

«разъединитель» – контактный коммутационный электрический аппарат, предназначенный для коммутации электрической цепи без тока или с незначительным током, который для обеспечения безопасности имеет в отключенном положении изоляционный промежуток;

«реактор» – электротехническое устройство, основным элементом которого является индуктивная катушка, предназначенное для ограничения токов короткого замыкания (токоограничивающий реактор), компенсации реактивной (зарядной) мощности линии электропередачи (шунтирующий реактор), для компенсации емкостных токов в электрических сетях с изолированной нейтралью, возникающих при однофазных замыканиях на землю (дугогасящий реактор);

«резистор высоковольтный» – электротехническое устройство, предназначенное для заземления нейтрали электрической сети;

«токопровод» – устройство, предназначенное для передачи и распределения электроэнергии, состоящее из проводников, изолированных от заземленных частей диэлектрическими материалами, защитных оболочек, ответвительных устройств, поддерживающих и опорных конструкций;

«трансформатор» – статическое электромагнитное устройство, имеющее две или более индуктивно связанных обмоток и предназначенное для преобразования посредством электромагнитной индукции одной или нескольких систем переменного тока в одну или несколько других систем переменного тока;

«трансформатор силовой» – трансформатор, предназначенный для преобразования электрической энергии в электрических сетях и в установках, предназначенных для приема и использования электрической энергии;

«трансформатор тока (напряжения)» – устройство, предназначенное для передачи информации о первичном токе (напряжении) приборам измерения, защиты, автоматики, сигнализации и управления, в котором вторичный ток (вторичное напряжение) практически пропорционален (пропорционально) первичному току (первичному напряжению) и при правильном включении сдвинуто (сдвинуту) относительно него по фазе на угол, близкий к нулю;

«устройство РПН» – устройство, предназначенное для регулирования напряжения силового трансформатора без перерыва передачи электрической энергии и без отключения обмоток трансформатора от сети посредством изменения коэффициента трансформации (изменения количества используемых витков обмотки силового трансформатора). Устройство РПН предназначено для использования в составе силового трансформатора.

III. Правила идентификации высоковольтного оборудования

7. Идентификация высоковольтного оборудования осуществляется в целях отнесения объекта идентификации к объектам технического регулирования, в отношении которых устанавливаются требования настоящего технического регламента.

8. Идентификация высоковольтного оборудования в целях отнесения объекта идентификации к объектам технического регулирования, в отношении которых применяется настоящий технический регламент, может осуществляться изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, продавцом, импортером, органами по оценке соответствия государств – членов Союза (далее – государства-члены) путем установления соответствия его характеристик и наименований, указанных в составе маркировки или товаросопроводительной документации признакам и наименованиям высоковольтного оборудования, установленными в пункте 3 или пункте 4 настоящего технического регламента.

IV. Правила обращения высоковольтного оборудования на рынке Союза

9. Высоковольтное оборудование, указанное в пунктах 3 и 4 настоящего технического регламента, выпускается в обращение на таможенной территории Союза при условии, что оно прошло подтверждение соответствия требованиям настоящего технического регламента и другим техническим регламентам Союза (техническим регламентам Таможенного союза), действие которых на него распространяется.

10. Высоковольтное оборудование, указанное в пунктах 3 и 4 настоящего технического регламента, соответствие которого требованиям настоящего технического регламента и других технических регламентов, действие которых на него распространяется, не подтверждено, не должно быть маркировано единым знаком обращения продукции на рынке и не допускается к выпуску в обращение на рынке Союза.

V. Требования безопасности к высоковольтному оборудованию

11. Безопасность высоковольтного оборудования должна обеспечиваться посредством:

а) информирования изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, продавцом, импортером потребителя о требованиях (порядке) к транспортировке, хранению, монтажу, наладке, вводу в эксплуатацию, техническому обслуживанию и ремонту, контролю технических характеристик (объему диагностики, испытаниям) в период эксплуатации, которые обеспечат безопасную работу высоковольтного оборудования в заявленный изготовителем срок службы; возможности и условиях безопасной эксплуатации высоковольтного оборудования за пределами установленного изготовителем срока службы; условиях безопасной утилизации высоковольтного оборудования;

б) информирования изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, продавцом, импортером потребителя об опасных свойствах высоковольтного оборудования и (или) отдельных его элементов в отношении жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды.

12. Требования безопасности к высоковольтному оборудованию должны выполняться на всех этапах его жизненного цикла: проектирования (разработки, постановки на производство), производства, хранения, перевозки, монтажа, наладки, эксплуатации, демонтажа и утилизации.

13. Изоляторы должны обладать необходимым уровнем термостойкости и термомеханической прочности. Изоляторы линейные подвесные тарельчатые стеклянные должны быть стойки к термическому удару.

14. Изоляторы полимерные наружной установки должны быть трекинг-эрозионностойкими, стойкими к проникновению воды под защитную оболочку, выдерживать испытание на проникновение красящей жидкости, обладать необходимым уровнем адгезии защитной оболочки к изоляционному телу. Изоляторы линейные подвесные стержневые полимерные на напряжение 110 кВ и выше должны иметь стержень из материала стойкого к кислотной коррозии.

15. Высоковольтное оборудование должно обладать необходимым уровнем стойкости к воздействию климатических факторов внешней среды.

16. Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, должна быть достаточной для обеспечения безопасности высоковольтного оборудования в условиях эксплуатации, предусмотренных технической документацией.

17. Конструкция высоковольтного оборудования должна обеспечивать необходимый уровень электрической прочности изоляции.

18. Температура нагрева элементов высоковольтного оборудования (кроме заменяемого элемента предохранителей)

не должна превышать максимально допустимых для них значений во всех предусмотренных режимах работы оборудования (номинальном режиме, режиме перегрузок, при протекании токов короткого замыкания нормируемой величины и длительности).

19. Высоковольтное оборудование должно иметь необходимый уровень механической прочности и стойкости к воздействию механических факторов внешней среды.

20. Конструкция высоковольтного оборудования должна обеспечивать его пожарную безопасность и взрывобезопасность.

21. Исполнение высоковольтного оборудования должно исключать утечку, испарение и распыление вредных химических веществ (при их наличии) в количествах, опасных для жизни и здоровья людей, а также для окружающей среды.

22. Высоковольтное оборудование (кроме изоляторов, конденсаторов силовых, электродвигателей, компенсаторов реактивной мощности, ограничителей перенапряжения нелинейных, разрядников, шунтирующих и дугогасящих реакторов, резисторов высоковольтных, трансформаторов напряжения) должно выдерживать протекание нормированных сквозных токов короткого замыкания.

23. Высоковольтное оборудование должно обладать достаточной стойкостью в условиях возникновения электрической дуги вследствие внутреннего короткого замыкания.

24. Коммутационные аппараты (выключатели, выключатели нагрузки, разъединители, предохранители), высоковольтное оборудование, в состав которого входят коммутационные аппараты, а также устройства переключения ответвлений обмоток трансформаторов, входящих в состав силовых трансформаторов,

должны обладать необходимым уровнем механической работоспособности.

25. Коммутационные аппараты (выключатели, выключатели нагрузки, разъединители, предохранители), высоковольтное оборудование, в состав которого входят коммутационные аппараты, а также устройства переключения ответвлений обмоток трансформаторов, входящих в состав силовых трансформаторов, должны обладать коммутационной способностью.

26. Конструкция высоковольтного оборудования должна обеспечивать его безопасность при монтаже (демонтаже) и эксплуатации, в том числе для персонала, осуществляющего монтаж (демонтаж) и эксплуатацию высоковольтного оборудования.

27. Конструкция блокировок высоковольтного оборудования, а также используемые схемы защиты (при их наличии) должны обеспечивать его безопасную эксплуатацию, исключать выполнение неправильных операций и ложное срабатывание блокировок.

28. Высоковольтное оборудование, а также его монтажные единицы должны быть оснащены элементами, обеспечивающими безопасный подъем, перемещение, монтаж (демонтаж), ремонт, осмотр и обслуживание.

29. Уровень электромагнитного поля, в том числе рентгеновского излучения, шума и вибрации, создаваемого высоковольтным оборудованием, не должен превышать установленные нормы.

30. При хранении и транспортировании все части высоковольтного оборудования (включая запасные части), подверженные воздействию факторов окружающей среды, должны быть законсервированы, или приняты иные меры для их защиты от воздействия окружающей среды.

VI. Требования к маркировке и техническим документам

31. Высоковольтное оборудование должно иметь маркировку, содержащую наименование государства, в котором оно было изготовлено, наименование и (или) товарный знак изготовителя, наименование и обозначение высоковольтного оборудования, основные технические параметры и характеристики высоковольтного оборудования, а также знаки безопасности.

Способ нанесения маркировки должен обеспечивать читаемость надписей в течение всего срока службы высоковольтного оборудования.

32. Составные части высоковольтного оборудования, транспортируемого в разобранном виде, должны иметь маркировку или инструкцию по сборке, обеспечивающую его правильную сборку на месте монтажа.

Комплекующие приборы, аппараты, а также ряды зажимов, соединительная проводка и элементы для заземления высоковольтного оборудования должны быть маркированы. Маркировка должна соответствовать сопроводительной технической документации.

33. Высоковольтное оборудование должно быть обеспечено сопроводительной технической документацией, выполненной на русском языке, и, при наличии соответствующих требований в законодательстве государств-членов, на государственном (государственных) языке (языках) государства-члена, на территории которого оно реализуется. Буквенные товарные знаки, имена собственные, названия населенных пунктов и другие наименования и реквизиты в технической документации могут приводиться на других языках. Единицы измерения могут приводиться с использованием их международного обозначения.

Техническая документация на высоковольтное оборудование должна содержать:

- а) техническое описание его конструкции;
- б) описание работы оборудования и его составных частей;
- в) описание структуры условных обозначений, используемых в маркировке;
- г) основные технические параметры и характеристики;
- д) месяц и год изготовления и (или) информацию о месте нанесения и способе определения даты изготовления;
- е) срок службы;
- ж) характеристики системы охлаждения или подогрева (при ее наличии);
- з) требования к транспортировке, хранению, монтажу, наладке, вводу в эксплуатацию, техническому обслуживанию и ремонту, контролю технических характеристик (объему диагностики, испытаниям) в период эксплуатации, которые обеспечат безопасную работу высоковольтного оборудования в заявленный изготовителем срок службы;
- и) указания о возможности и условиях безопасной эксплуатации высоковольтного оборудования за пределами установленного изготовителем срока службы, в том числе необходимых объемах диагностики и испытаний;
- к) указания по безопасной утилизации высоковольтного оборудования;
- л) требования к квалификации персонала, выполняющего монтаж, наладку, техническое обслуживание и ремонт высоковольтного оборудования;

м) информацию об опасных факторах высоковольтного оборудования и (или) отдельных его элементов в отношении жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды;

н) требования по ограничению доступа к работающему высоковольтному оборудованию, в том числе к его открытым токоведущим частям, и иные требования, обеспечивающие безопасность высоковольтного оборудования для людей;

о) предельно допустимые значения внешних воздействующих факторов (механических и климатических);

п) информацию о создаваемых высоковольтным оборудованием электромагнитных полях, тепловом, рентгеновском излучении, шуме и вибрациях и указания по снижению их влияния до безопасного уровня;

р) информацию о влиянии на работоспособность высоковольтного оборудования, содержащего электронные компоненты, внешних электромагнитных полей и указания по обеспечению его помехозащищенности;

с) информацию о потенциальной пожарной и (или) экологической опасности высоковольтного оборудования и указания по ее снижению до допустимого уровня;

т) габаритные и установочные размеры высоковольтного оборудования (если применимо);

у) требования к установке и фундаментам (опорам) высоковольтного оборудования (если применимо);

ф) местонахождение изготовителя и (или) уполномоченного изготовителем лица, а также сервисной службы изготовителя на территории государств-членов, контактную информацию для связи с ними;

- х) гарантии изготовителя высоковольтного оборудования;
- ц) ведомость поставляемых с оборудованием запасных частей, инструментов и принадлежностей (если применимо);
- ч) перечень стандартов (в случае их применения) и (или) и иных документов, в соответствии с которыми изготовлено данное высоковольтное оборудование;
- ш) копии протоколов приемо-сдаточных испытаний (по требованию потребителя и исключительно в отношении генераторов, компенсаторов реактивной мощности, трансформаторов силовых, шунтирующих реакторов, трансформаторов тока, трансформаторов напряжения).

VII. Обеспечение соответствия высоковольтного оборудования требованиям технического регламента

34. Соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента обеспечивается выполнением требований, указанных в разделах V и VI настоящего технического регламента, непосредственно либо выполнением требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента (далее – перечень стандартов).

35. Методы исследований (испытаний) и измерений высоковольтного оборудования устанавливаются в стандартах, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия –

национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования (далее – перечень стандартов, содержащих правила и методы).

VIII. Оценка соответствия

36. Оценка соответствия высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в соответствии с Типовыми схемами с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

37. Высоковольтное оборудование, выпускаемое в обращение на таможенной территории Союза, подлежит оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента. Оценка соответствия высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в форме подтверждения соответствия.

38. Подтверждение соответствия высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме декларирования соответствия по схемам 3д, 4д, 5д и 6д.

39. Декларирование соответствия высоковольтного оборудования осуществляется на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенной в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) и органа по сертификации продукции, включенного в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – орган по сертификации).

40. В зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия заявителем является зарегистрированное на территории государства-члена в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя:

для серийно выпускаемого высоковольтного оборудования – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо);

для партии высоковольтного оборудования или единичного изделия – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

41. Схема 5д используется для инновационного высоковольтного оборудования, для которого отсутствуют стандарты, или применение стандартов, включенных в перечень стандартов, не представляется возможным в силу особенностей высоковольтного оборудования, обусловленного применением новых (инновационных) технических решений.

42. Комплект документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, в зависимости от применяемой заявителем схемы декларирования соответствия включает в себя:

а) копию технической документации (конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной документации, и (или) технических условий (описаний)) на высоковольтное оборудование, содержащей его основные параметры и характеристики, а также описание, в целях оценки соответствия требованиям настоящего технического регламента;

б) список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может

быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандарта в целом), включенных в перечень стандартов (для схем 3д, 4д, 6д);

в) описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, отсутствуют или не применялись (для схемы 5д);

г) протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов высоковольтного оборудования;

д) договор с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за его несоответствие указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (для схем 3д, 5д и 6д);

е) копию контракта (договор поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию высоковольтного оборудования или единичное изделие, в том числе размер (для схемы 4д);

ж) сертификат на тип высоковольтного оборудования (для схемы 5д);

з) сертификат соответствия системы менеджмента, распространяющегося на производство декларируемого высоковольтного оборудования, подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента требованиям соответствующего стандарта к системе менеджмента и выданного

органом по сертификации систем менеджмента (далее – сертификат соответствия системы менеджмента) (для схемы бд);

и) сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемого при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств-членов;

к) иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

43. Изготовитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

а) осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента (схемы 3д, 5д и бд). Требования к процессам производства и контроля, а также результаты их контроля должны быть оформлены документально (по форме, установленной изготовителем);

б) принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента и условий производства для изготовления высоковольтного оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента (схема бд).

44. Заявитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

а) формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии,

перечень которой указан в пункте 42 настоящего технического регламента;

б) обеспечивает проведение органом по сертификации исследования типа высоковольтного оборудования (для схемы 5д);

в) обеспечивает проведение идентификации и отбора образцов высоковольтного оборудования;

г) обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов высоковольтного оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схем 3д, 4д и 6д);

д) принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

е) обеспечивает маркировку высоковольтного оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

ж) формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, перечисленные в пункте 42 настоящего технического регламента;

зарегистрированную декларацию о соответствии.

45. Орган по сертификации в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

а) проводит анализ документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «г» пункта 42 настоящего технического регламента, на предмет установления достаточности проведенных заявителем исследований (испытаний) и измерений высоковольтного оборудования с целью

подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента и подтверждения указанных заявителем в технической документации технических характеристик высоковольтного оборудования, а также установления факта, что соответствующие исследования (испытания) и измерения высоковольтного оборудования в целях подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента проведены в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах). По результатам анализа представленных заявителем документов оформляет заключение. Форма указанного заключения устанавливается руководящими документами системы менеджмента органа по сертификации (для схем 3д, 4д и 6д).

б) проводит анализ документов перечисленных в подпунктах «а» и «в» пункта 42 настоящего технического регламента (для схемы 5д);

в) проводит исследование (испытание) образца или критических составных частей (компонентов) высоковольтного оборудования с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (для схемы 5д);

г) оформляет сертификат на тип высоковольтного оборудования по форме, утверждаемой Комиссией (в случае положительных результатов проведенного исследования типа высоковольтного оборудования) (для схемы 5д);

д) при положительных результатах работ, проведенных согласно подпунктов «а» – «г» настоящего пункта, регистрирует декларацию о соответствии в порядке, утверждаемом Комиссией.

46. Для регистрации декларации о соответствии заявитель представляет в орган по сертификации следующий комплект документов, подтверждающий соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента:

а) заявление о регистрации декларации о соответствии;

б) копии или оригиналы документов, перечисленных в пункте 42 настоящего технического регламента, заверенные печатью (если иное не установлено законодательством государства-члена) и подписью заявителя;

в) копию или оригинал документа, подтверждающего проведение производственного контроля (для схем 3д, 5д и 6д).

47. Срок действия декларации о соответствии:

на серийно выпускаемое высоковольтное оборудование – не более 5 лет;

на партию высоковольтного оборудования (единичное изделие) – срок действия декларации о соответствии не устанавливается.

48. Срок хранения у заявителя декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемое высоковольтное оборудование – не менее 10 лет с даты снятия (прекращения) с производства этого высоковольтного оборудования;

на партию высоковольтного оборудования или единичное изделие – не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Срок хранения у органа по сертификации копий декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия декларации о соответствии;

не менее 10 лет с даты регистрации декларации о соответствии, если срок действия декларации о соответствии не ограничен.

49. Вместо декларирования соответствия высоковольтного оборудования может быть проведена сертификация по схемам 1с или 2с

(для высоковольтного оборудования, выпускаемого серийно), 3с или 4с (для партии или единичного изделия) в соответствии с Типовыми схемами:

по решению заявителя;

в случае неприменения стандартов, указанных в пункте 34 настоящего технического регламента (за исключением подтверждения соответствия инновационного высоковольтного оборудования в соответствии с пунктом 41 настоящего технического регламента).

50. Изготовитель, осуществляющий подтверждение соответствия в форме сертификации:

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль. Требования к процессам производства и контроля, а также результаты их контроля должны быть оформлены документально (по форме, установленной изготовителем) (схемы 1с, 2с);

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента (схема 2с).

51. Заявитель в зависимости от применяемой схемы сертификации:

а) подает в орган по сертификации заявку на проведение работ по сертификации (далее – заявка) с приложением следующих документов:

копия технической документации (конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной документации) на высоковольтное оборудование;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандарта в целом), из перечня стандартов (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, не применялись (в случае неприменения стандартов заявителем);

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлено высоковольтное оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

копия сертификата соответствия системы менеджмента, а также сведения о документе, на соответствие требованиям которого сертифицирована внедренная система менеджмента (для схемы 2с);

копии сертификатов соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей высоковольтного оборудования (при наличии);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за его несоответствие указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (для схемы 1с и 2с);

копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие единичное изделие или партию высоковольтного оборудования, в том числе ее размер (для схемы 3с и 4с);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств-членов;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента (при наличии);

б) заключает с органом по сертификации договор на проведение сертификации или сертификации, исследований (испытаний) и измерений (в случае отсутствия договора, заключенного ранее);

в) после получения сертификата соответствия высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента (далее – сертификат соответствия) обеспечивает маркировку высоковольтного оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, предусмотренные подпунктом «а» пункта 51 настоящего технического регламента;

акт (акты) об идентификации и (или) отборе образцов высоковольтного оборудования;

протоколы исследований (испытаний) и измерений, подтверждающие соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента;

акт о результатах анализа состояния производства (для схемы 1с);

сертификат соответствия (копия сертификата соответствия).

52. Орган по сертификации:

а) рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы, принимает решение о проведении сертификации и в письменном виде информирует заявителя о своем решении;

б) проводит идентификацию и отбор образцов высоковольтного оборудования для проведения их исследований (испытаний) и измерений;

в) проводит анализ принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, проведенных изготовителем (в случае неприменения стандартов, указанных в пункте 34 настоящего технического регламента);

г) определяет методики исследований (испытаний) и измерений высоковольтного оборудования из перечня стандартов, содержащих правила и методы, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия высоковольтного оборудования;

д) обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов высоковольтного оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

е) проводит анализ состояния производства с оформлением акта о результатах анализа состояния производства (для схемы 1с);

ж) проводит обобщение результатов анализа представленных заявителем документов в соответствии с подпунктом «а» пункта 51 настоящего технического регламента, результатов исследований (испытаний) и измерений образцов высоковольтного оборудования (для схем 1с и 2с) и результатов анализа состояния производства (для схемы 1с);

з) при положительных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) и измерений образцов высоковольтного оборудования (для схем 1с и 2с) и анализа состояния производства (для схемы 1с) принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю;

и) вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций;

к) формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие высоковольтного оборудования требованиям настоящего технического регламента, перечень которых указан в подпункте «г» пункта 51 настоящего технического регламента.

53. Орган по сертификации проводит периодическую оценку сертифицированного высоковольтного оборудования (для схем 1с и 2с) в течение срока действия сертификата соответствия 1 раз в год посредством:

идентификации, исследований (испытаний) и измерений образцов высоковольтного оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) посредством анализа состояния производства (для схемы 1с);

идентификации, исследований (испытаний) и измерений образцов высоковольтного оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схемы 2с).

При отрицательных результатах периодической оценки сертифицированного высоковольтного оборудования орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия;

прекратить действие сертификата соответствия.

Принятое органом по сертификации решение документируется и доводится до сведения заявителя.

Орган по сертификации вносит сведения о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

54. При внесении в конструкцию высоковольтного оборудования или технологию его производства изменений, которые могут повлиять на соответствие такого оборудования требованиям настоящего технического регламента, заявитель до внесения таких изменений извещает об этом в письменной форме орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия. Указанный орган принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений высоковольтного оборудования и (или) анализа состояния производства.

55. Срок действия сертификата соответствия:

для высоковольтного оборудования, выпускаемого серийно – не более 5 лет;

для партии высоковольтного оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается;

56. Срок хранения у заявителя сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемое высоковольтное оборудование – не менее 10 лет с даты прекращения производства этого высоковольтного оборудования;

на партию высоковольтного оборудования или единичное изделие – не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Срок хранения у органа по сертификации сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия;

не менее 10 лет с даты регистрации сертификата соответствия, если срок действия сертификата соответствия не ограничен.

57. Документы, составленные на иностранном языке и включенные в комплект доказательственных материалов, сопровождаются переводом на русский язык и (или) в случае наличия соответствующего требования в законодательстве государства-члена – на государственный язык государства-члена, в котором осуществляется регистрация декларации о соответствии или сертификата соответствия.

IX. Маркировка высоковольтного оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза

58. Высоковольтное оборудование, соответствующее требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза, действие которых на него распространяется, и прошедшее процедуру подтверждения

соответствия, маркируется единым знаком обращения продукции на рынке Союза.

59. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза осуществляется перед выпуском высоковольтного оборудования в обращение на таможенной территории Союза.

60. Единый знак обращения продукции на рынке Союза наносится на каждую единицу высоковольтного оборудования любым способом, обеспечивающим четкое и ясное его изображение в течение всего срока его службы. Также нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза должно быть выполнено на упаковке высоковольтного оборудования и в прилагаемой сопроводительной технической документации.

Допускается нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза только на упаковку и в прилагаемой к высоковольтному оборудованию сопроводительной технической документации, если его невозможно нанести непосредственно на высоковольтное оборудование.

61. Маркировка высоковольтного оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза свидетельствует о его соответствии требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза, действие которых на него распространяется.