



«МИНГАЗ – ЭТО ВСЯ МОЯ ЖИЗНЬ...»

Тамара Семеновна Вешнякова – пример добросовестного, трудолюбивого сотрудника, преданного своему делу. Она проработала на предприятии «МИНГАЗ» почти 30 лет, стояла у истоков газификации Минска, передавала профессиональный опыт молодым поколениям. Удостоена многочисленных наград и званий, среди которых – «Ветеран Великой Отечественной войны».

Тамара Семеновна родилась 26 сентября 1933 года в Ленинграде. Когда ей было 8 лет, началась война. Она до сих пор помнит, как над Ленинградом начали летать самолеты с черными крестами. 8 сентября 1941 года город замкнули в блокаду. Главной бедой осажденного Ленинграда стал голод. В начале войны, после того как сгорели Бадаевские продовольственные склады, норма выдачи хлеба для детей была снижена до 125 граммов в сутки. Осень 1941 года ветеран вспоминает как самое тяжелое время: «В том году очень рано пришла зима, начались сильные морозы. В квартирах не было отопления. Печка у нас была, но дровами запастись мы не успели, и приходилось сжигать мебель. Все очень сильно голодали. Чтобы получить маленький кусочек хлеба, вставали ночью и шли занимать очередь».

Во время блокады 10-летней Тамаре приходилось выполнять совсем не детскую работу. Со своими одноклассниками по поручению домо-

управа ученики ходили по квартирам и считали умерших, чтобы вычеркивать из списков тех, кому уже не нужно выдавать карточки на хлеб. В семье Тамары Семеновны было 14 человек. Трое мужчин ушли на фронт, в квартире остались старики, женщины и дети. Страшные годы войны и голода пережили только трое: Тамара, ее мама и брат. День, когда жители блокадного Ленинграда узнали о победе Советской Армии, женщина вспоминает со слезами: «Это был такой счастливый день, незнакомые люди обнимали друг друга, поздравляли, все плакали от радости».

В 1960 году Тамара Семеновна с мужем и двумя маленькими детьми переехала в Минск. В УП «Мингаз» она проработала почти 30 лет. Ее главной задачей на предприятии был контроль процесса бесперебойного и безаварийного газоснабжения Минска по всем категориям потребителей: «Работа была круглосуточной. В диспетчерской мы отслеживали расход

газа в жилые дома, детские сады, заводы, фабрики. В те времена было важно следить, чтобы не возникало давления. Если где-то случался перерасход газа, то в нашем небольшом кабинете собиралось все руководство и оперативно решало проблему».

Муж Тамары Семеновны, Николай Николаевич Вешняков, также стоял у истоков газификации города и внес весомый вклад в развитие предприятия. В 1960 году был утвержден «План мероприятий по подготовке к пуску газа в городские сети среднего давления в г. Минске». Для подачи природного газа при конторе газовых сетей Минского треста по газификации была создана постоянная пусковая бригада во главе с главным инженером конторы Николаем Вешняковым. Николай Николаевич также разработал и внедрил на производстве технологический процесс холодной сварки газопроводов.

Тамара Семеновна с благодарностью вспоминает организацию: «Мингаз – это вся моя жизнь. Я про-

работала столько лет на предприятии, и сейчас все сотрудники с теплотой и уважением относятся ко мне. Не забывают поздравлять со всеми праздниками, навещают. Я благодарна руководству и коллективу за помощь и поддержку».

Уже более 25 лет ветеран возглавляет объединение блокадников Ленинграда Первомайского района г. Минска, самое большое в республике. Все эти годы она проводит уроки мужества для коллективов различных организаций, учреждений образования, предприятий. Тамара Семеновна побывала во многих странах и всегда учит молодое поколение ценить подвиг тех, кто мужественно отстаивал свободу: «Нам нужен мир, нам не нужна война. А подвиг ленинградцев всегда будет для нас символом стойкости духа, несгибаемой силы воли, любви к Родине».

За успехи в труде и общественную работу Тамара Семеновна Вешнякова награждена многочисленными грамотами, общесоюзным знаком «Ударник 10-й пятилетки», медалью «Ветеран труда», удостоена званий «Ветеран объединения» и «Почетный ветеран объединения». Имеет две Благодарности Президента Республики Беларусь.

Екатерина Забело

Из истории

Постановлением Совета Министров БССР и ЦК КПБ, решением Минского городского Совета депутатов трудящихся от 30 мая 1957 года создано Управление по газификации г. Минска. С этого события ведется летоисчисление УП «МИНГАЗ». В дальнейшем предприятие неоднократно реорганизовывалось и переименовывалось. Современное название было утверждено в августе 2000 года. В период с 2002 по 2007 годы к УП «МИНГАЗ» были присоединены УП «Трубопроводстрой», сельхозпредприятие «Бубны» и торфопредприятие «Сергеевичское», благодаря чему организация расширила сферу своей деятельности принципиально новыми направлениями.

– **Вадим Евгеньевич, каких значимых результатов достигло предприятие за эти 60 лет?**

– Прежде всего отмечу, что Мингаз на протяжении всей своей истории значился в ряду наиболее передовых предприятий газовой отрасли республики. Его успехи неоднократно были отмечены высокими наградами. Наше важнейшее достижение заключается в том, что сегодня УП «МИНГАЗ» в полной мере соответствует статусу современного, динамично развивающегося предприятия, монополиста по реализации природного и сжиженного газа населению, коммунально-бытовому и промышленному потребителям г. Минска и Минского района. Это сложное, разветвленное и технически оснащенное газовое хозяйство, располагающее развитой материально-технической и инженерной инфраструктурой. Здесь работает большой коллектив профессионалов, преданных своему делу.

Наше предприятие обеспечило практически полную газификацию г. Минска и Минского района (87,3%) и сегодня осуществляет надежное и бесперебойное газоснабжение региона. УП «МИНГАЗ» продолжает строительство объектов газоснабжения по инвестиционной программе, перевод жилого фонда со сжиженного на природный газ, газификацию населенных пунктов Минского района и г. Минска. Ежегодно к новым сетям газоснабжения подключаются тысячи квартир и индивидуальных жилых домов, вновь возводимые транспортно-логистические центры, торговые, развлекательные комплексы, гостиницы и другие объекты газопотребления региона.

Говоря о наших достижениях и успехах нельзя обойти вниманием и деятельность наших филиалов – сельхозпредприятие «Бубны» и «Торфобрикетный завод «Сергеевичское». Подчеркну, что на момент присоединения к УП «Мингаз» данные предприятия переживали достаточно сложную экономическую ситуацию. Однако нам удалось ее преломить и выйти на прибыльную работу.

Высокие результаты – это следствие того, что на предприятии на постоянной основе ведется работа по совершенствованию системы



– **Андрей Павлович, расскажите, пожалуйста, чем была обусловлена необходимость создания нового регулятора давления газа?**

– В первую очередь следует отметить, что проект создания РГП-50 имеет особый статус, поскольку является частью Государственной научно-технической программы «Разработка современных технологий, оборудования и приборов, повышающих эффективность энергетического производства» (ГНТП «Энергетика 2020»).

Подобное оборудование уже разрабатывают и производят большинство ведущих мировых фирм, среди которых признанные лидеры в данной области Pietro Fiorentini, Tartarini (Италия). Для того чтобы идти в ногу с научно-техническим прогрессом, нам необходимо выпускать продукцию, которая соответствует современным требованиям. Новый регулятор давления газа, разработанный нашим предприятием, сегодня является наиболее прогрессивным и перспективным.

– **Каковы основные технические характеристики РГП-50?**

– Регулятор давления газа прямооточный РГП-50 с предохранительно-запорным клапаном является комбинированным. Он предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов и автоматического перекрытия подачи газа при выходе контролируемого (выходного) давления за установленные верхний или нижний пределы.

Регулятор устанавливается в газорегуляторных, шкафных регуляторных пунктах, газорегуляторных

НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

В текущем году РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА» завершает разработку и изготовление опытного образца регулятора давления газа прямооточного РГП-50 с предохранительно-запорным клапаном DN50. 12 мая были успешно проведены его испытания. О новом оборудовании для систем газоснабжения мы побеседовали с главным инженером РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА» Андреем Павловичем Брушковым.

установках. Вид климатического исполнения – У2 по ГОСТ 15150-69, нижнее значение температуры окружающей среды – минус 35 °С. В зависимости от значения диапазона настройки выходного давления регулятор изготавливается в четырех исполнениях и еще в четырех – в зависимости от варианта установки на газопроводе.

РДГ-50 планируется использовать для газификации жилого фонда, газоснабжения котельных установок и промышленных объектов.

Регуляторы давления газа являются основным элементом газораспределительных систем. Они предназначены для автоматического понижения давления газа от начального (входного) до необходимого (выходного) и поддержания последнего постоянным (в пределах регламентируемого допуска) независимо от изменения расхода газа и колебаний входного давления.

– **В чем заключается преимущество нового оборудования?**

– Прежде всего, новый регулятор давления газа РГП-50 будет отличаться более высоким качеством, простота в наладке, безопасность, надежность и стабильность в работе. Основным его преимуществом является более высокая пропускная способность по сравнению с существующими регуля-

торами такого же номинального диаметра (РДК-50, РДГПК-50, РГК-50, КРОН-50). Это достигается посредством автоматического изменения степени открытия дросселирующего органа регулятора. Ранее при строительстве газораспределительных систем для обеспечения более высоких расходных характеристик необходимо было применять регуляторы с номинальным диаметром DN100 (РГК-100). Таким образом, использование осевого прямооточного регулятора позволит снизить металлоемкость данных систем.

Немаловажным является и тот факт, что при разработке регуляторов предусмотрены применение материалов и комплектующих, производящихся в Республике Беларусь, а также унификация с оборудованием, выпускаемым предприятием «БЕЛГАЗТЕХНИКА».

– **Какие этапы по реализации проекта предстоит еще пройти?**

– Впереди изделие ожидает этап опытно-промышленной эксплуатации: опытный образец будет передан на действующий объект областного газового хозяйства, где ему предстоит эксплуатация в течение нескольких месяцев (до полугодия). После этого дается заключение о техническом



Опытный образец регулятора давления газа РГП-50

состоянии из-

делия: насколько оно соответствует требованиям, стабильно ли работает, обеспечивает ли все характеристики, определенные техническим заданием. По результатам заключения при необходимости может быть проведена корректировка конструкторской документации. Далее предстоит технологическая подготовка производства: изготовление необходимой оснастки, стандового оборудования, разработка технологических процессов и т.д. После этого изделие будет считаться готовым к серийному производству: его можно производить и поставлять на объекты газового хозяйства республики.

Если говорить о сроках, то завершить разработку планируется в ноябре 2017 года, освоить серийный выпуск – в 2018-м. Экономический эффект от внедрения нового оборудования будет получен прежде всего за счет импортозамещения. Согласно расчетам годовой экономический эффект составит 150 484 тыс. рублей, а срок окупаемости – около 6 лет.

Беседовала Анна Никитина

НОВАЯ ТОЧКА ОТСЧЕТА УСПЕХОВ И ДОСТИЖЕНИЙ



В мае Производственное республиканское унитарное предприятие «МИНГАЗ» отметило 60-летний юбилей. Это послужило еще одним важным поводом побеседовать с руководителем организации Вадимом Евгеньевичем Шолоником. На вопрос корреспондента о том, что для него и для предприятия значит такая дата, Вадим Евгеньевич ответил: «60-летие – это очередной этап в развитии нашей организации, знаменательное событие, которое позволяет объективно оценить и представить достигнутые нами успехи, а также вспомнить тех, кто немало сил вложил в обеспечение безопасного газоснабжения г. Минска и Минского района».

обслуживания населения, повышению качества оказываемых услуг, эксплуатации газораспределительных систем. Политика УП «МИНГАЗ» в области качества направлена на максимальное удовлетворение существующих и ожидаемых потребностей заказчиков, обеспечение условий эффективного развития производства и оказания услуг. Это стало возможным во многом благодаря внедрению и сертификации на предприятии системы ме-



неджмента качества на соответствие международному стандарту ИСО 9001:2008.

– **В современных условиях любое предприятие для улучшения своего финансового благополучия, а также связанного с ним благосостояния его работников стремится идти в ногу со временем. Какое внимание уделяется новым технологиям в Вашей организации?**

– Внедрение прогрессивных технологий, использование новых материалов и современного оборудования – это залог нашего развития. На предприятии планомерно вводится в эксплуатацию технологическое оборудование новых поколений, отвечающее высоким требованиям к эффективности и безопасности, внедряются современные системы контроля за работой газораспределительных пунктов. Назову лишь некоторые наиболее эффективные новации, применяемые в нашей деятельности.

В первую очередь хочется отметить, что в настоящее время в УП «МИНГАЗ» практически все газорегуляторные пункты, установки защиты газопроводов от электрохимической коррозии телемеханизированы. Это позволило повысить оперативность реагирования на изменение режимов работы объектов, дистанционно контролировать параметры работы оборудования, проводить мониторинг несанкционированных вмешательств в его работу.

С 2015 года при проведении технического обслуживания газовых сетей применяется дистанционный детектор утечек газа метана. Данный прибор позволяет быстро и точно обнаружить утечку на расстоянии до 30 м в труднодоступных и труднопроходимых местах, а также в местах с ограниченным доступом. Благодаря его использованию количество выявленных утечек газа на газопроводах увеличилось в 6 раз, что в свою очередь способствовало сокращению потерь природного газа на техническое обслуживание.

В апреле 2017 года при выполнении работ по подключению новых абонентов к дей-

ствующей газораспределительной системе мы начали применять устройство для проведения «холодной врезки» – стоп-система. Использование этого приспособления позволяет проводить работы без отключения газа и снижения его давления и, как следствие, без технологических потерь газа. Таким образом можно экономить около 1 млн м³ «голубого топлива» в год.

– **Известно, что на предприятии имеются и собственные рационализаторские разработки. Назовите, пожалуйста, самые важные и перспективные из них.**

– Да, верно. На нашем предприятии ведется активная рационализаторская деятельность. Причем некоторые из наших разработок получают признание и распространение в других газоснабжающих организациях.

Одна из них – рационализаторское предложение «Энергетические барьеры для питания маломощной электронной аппаратуры». Оно позволяет защитить дорогостоящее оборудование телеметрии от атмосферного электриче-



ства (удара молнии). Экономический эффект от его внедрения сложно переоценить: затраты на восстановление работоспособности системы телеметрии снизились более чем в 2000 раз. И это в расчете только на один телемеханизированный ГРП!

Кроме того, мы применили в Республике Беларусь новую технологию технического обслуживания внутридомовых систем газоснабжения, согласно которой были изменены сроки технического обслуживания и сама конфигурация систем. Эксперимент по ее использованию длился порядка 6–7 лет и полностью себя оправдал. Данная технология утверждена Министерством энергетики и в настоящее время успешно эксплуатируется по всей Беларуси.

– **Какие цели и задачи стоят перед Мингазом сегодня? В чем Вы видите перспективы развития предприятия?**

– УП «МИНГАЗ» разрабатывает перспективы своего развития для безусловного выполнения ключевых показателей эффективности работы, а также бесперебойного и безаварийного функционирования, будь то газовое хозяйство,

производство брикетов или сельхозпродукции.

В 2016 году РУП «НИИ Белгипрогаз» по заданию УП «МИНГАЗ» разработана расчетная гидравлическая схема газопроводов высокого давления г. Минска и Минского района. На основании разработанной расчетной схемы в целях повышения надежности газоснабжения составлен график по реализации строительства газопроводов до 2026 года. Одним из первых этапов работы станет проектирование и строительство распределительного газопровода высокого давления Р=1,2 МПа от ГРС «Восточная» до кольцевого газопровода вдоль МКАД с ответвлением для подпитки минской ТЭЦ-3.

В планах на 2017 год есть достаточно амбициозный пункт: впервые планируется выполнить бестраншейную реконструкцию двух участков распределительных газопроводов среднего давления в г. Минске (ул. Грибоедова и ул. Смоленская), выработавших нормативный срок эксплуатации 40 лет, методом санации, то есть протяжки гибких высоконапорных рукавов внутрь старых газовых сетей по немецкой технологии. Это повысит надежность их эксплуатации без проведения дорогостоящих традиционных переключений, связанных с разрытием городских улиц и дорог.

– **Хотелось бы узнать о тех, кто стоял у истоков создания предприятия, кто внес особый вклад в его развитие, а также о том, какой он сегодня – коллектив УП «МИНГАЗ».**

– Конечно, в первую очередь нужно назвать первого руководителя Мингаза – Манцетова Михаила Всеволодовича. Под его руководством успешно начали выполняться поставленные плановые показатели по газификации столицы. В разные годы Мингаз возглавляли Ю.И. Владимиров, И.С. Подлесников, И.Н. Шитохин, М.В. Попов, В.А. Мелешкевич, Е.С. Стрелковский, каждый из ко-



торых внес неоценимый вклад в развитие предприятия.

Следует отметить преданность делу первого главного инженера И.Н. Шитохина, инженеров А.М. Шапиро, А.Н. Осипковой, Л.Л. Сычевой, супругов Е.И. Адамовича и И.М. Адамович, Н.Н. Вешнякова и Т.С. Вешняковой.

Нельзя не сказать про уважаемых ветеранов, которые более 40 лет своей трудовой жизни отдали родному предприятию. Это Мазурова Раиса Федоровна, Шиманович Иван Иванович, Попов Михаил Васильевич, Вещевалов Николай Иванович и многие другие. Заслуги работников предприятия «МИНГАЗ» неоднократно были отмечены орденами и медалями, почетными грамотами.

Во все времена коллектив предприятия был и остается его главной гордостью и достоинством. Сегодня это около 1600 работников. Все без исключения профессионалы, лучшие представители своих профессий. Молодежь и ветераны, опытные специалисты и новички – мы работаем в одной команде, доверяя и помогая друг другу, благодаря чему и достигаем высоких результатов и ставим перед собой новые цели.

– **Сложилось ли в коллективе какие-то свои, особенные традиции?**

– Все наши традиции основаны на уважении к старшему поколению, любви к спорту и стремлении к творчеству. Ежегодно в канун 9 мая мы посещаем ветеранов Великой

УП «МИНГАЗ» сегодня

УП «МИНГАЗ» – одно из крупнейших предприятий – поставщиков природного газа. Объем его реализации – более 3,3 млрд м³ газа в год, что составляет 16 % потребности Республики Беларусь.

В настоящее время на обслуживании УП «МИНГАЗ» находится более 5300 км газовых сетей, около 1300 промышленных и коммунально-бытовых потребителей. Поставку газа потребителям г. Минска и Минского района обеспечивают 777 газорегуляторных пунктов. Газифицированы 533 324 квартиры (природным газом 519 972, от СУГ – 13 352), 272 600 из них оборудованы газовыми счетчиками.

Среднегодовой прирост объектов на обслуживание составляет порядка 220 км сетей газопроводов и 20 газорегуляторных пунктов, 2500 квартир.

Не останавливается работа по газификации природным газом районов индивидуальной застройки, деревень и поселков Минского района.

Основная доля потребления природного газа приходится на потребителей РУП «Минскэнерго» и составляет 76 %, промышленных и коммунально-бытовых потребителей – 15 % и 9 % – использование природного газа населением.

Отечественной войны. Не забываем афганцев, ликвидаторов последствий аварии на Чернобыльской АЭС.

Вошло в традицию проведение различных конкурсов и состязаний. Особой популярностью пользуются спортивные соревнования, а благодаря проведению ежегодного смотр-конкурса талантов мы открываем новые имена, которые в дальнейшем становятся постоянными участниками наших праздничных мероприятий. Сотрудники предприятия имеют возможность раскрыть и развить свои творческие способности, занимаясь в составе коллектива самостоятельного художественного творчества УП «МИНГАЗ». Наши артисты достойно представили предприятие на прошедшем в апреле Республиканском отраслевом смотре-конкурсе любителей коллективов художественного творчества организаций Профсоюза Белэнергогаз, получив призы в шести номинациях конкурса.

– **В связи с юбилеем что бы Вы хотели пожелать своим коллегам?**

– Прежде всего, я хочу поблагодарить ветеранов и тех, кто сегодня трудится в УП «МИНГАЗ», за их преданность профессии, мастерство и стремление к новым целям.

Я желаю всем крепкого здоровья, стабильности, трудовых успехов и достижений.

Беседовала Анна Никитина